

## Załącznik nr 1

### Opis przedmiotu zamówienia – zestaw pomp wody surowej na SUW w Suchej Beskidzkiej

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie zestawu pompowego o wydajności 140m<sup>3</sup>/h składającego się z 2 pomp pracujących w układzie 1 pompa dająca zakładaną wydajność 140m<sup>3</sup>/h plus jedna pompa czynna rezerwa (praca pomp naprzemienna). Montaż zestawu w zbiorniku wody surowej SUW przy ul. Role 133 w Suchej Beskidzkiej. Zestaw będzie służył do tłoczenia wody surowej po jej wstępnym oczyszczeniu w piaskowniku poprzez rurociąg magistralny do dwóch zbiorników pokoagulacyjnych odległych w linii prostej zbiornika wody surowej ok.48 mb. Rurociąg zasilający – tłoczny łączący zestaw ze zbiornikami pokoagulacyjnymi zapewni zamawiający.

Sterowanie zestawem z wykorzystaniem istniejącego zastawu pomp wody czystej z uwzględnieniem czujników napelnienia zbiorników wody czystej na SUW - ie oraz zbiorników wyrównawczych przy ul. Źródlanej , układ musi umożliwiać komunikację z istniejącym systemem wizualizacji , oraz bezpośrednio wymieniać dane z istniejącymi sterownikami PLC ( Simens S7 - 300, S7 -1200 Profibus, Profinent, Modbas RTU).

Dostawca zapewni przetworniki poziomu które będą zamontowane w dwóch zbiornikach pokoagulacyjnych oraz trzy bezkontaktowe przetworniki poziomu które będą zamontowane w komorach filtrów piaskowych w SUW , układ musi umożliwiać komunikację z istniejącym systemem wizualizacji , oraz bezpośrednio wymieniać dane z istniejącymi sterownikami PLC ( Simens S7 -300, S7 -1200 Profibus, Profinent, Modbas RTU).

W ramach umowy wykonawca rozbuduje system wizualizacji oraz zakupi niezbędne licencje rozszerzające.

Zakład Komunalny sugeruje wizytę na SUW -ie celem zapoznania się z miejscem i warunkami pracy lokalizacji zestawu.

Dostawca udzieli 36 miesięcznej gwarancji. Bieg gwarancji rozpocznie się z chwilą zamontowania i przekazania urządzeń do eksploatacji.

Dostawca zapewni bezpłatny serwis gwarancyjny (minimum 1 raz na 12 m-cy) obejmujący dojazd, robociznę i niezbędne materiały w okresie trwania gwarancji oraz płatny serwis pogwarancyjny uzgodniony każdorazowo z Zakładem Komunalnym.

Ponadto Dostawca zapewni wizytę serwisu do 48 godzin od czasu zgłoszenia w przypadku awarii jednej z pomp nie powodującego unieruchomienia całego agregatu oraz do 12 godz. gdy awarii ulegnie cały zestaw.

Dane techniczne zestawu

Wymagany zakres dostawy (agregatów pompowych, osprzętu hydraulicznego i systemu zamocowania mechanicznego)

Jako kompletny zestaw pompowy rozumie się zamontowane:

1. agregaty pompowe w konstrukcji blokowej z silnikami elektrycznymi
2. niezbędne zestawy montażowy dla agregatów pompowych
3. orurowanie wewnątrz zbiornika wody surowej wykonane ze stali nierdzewnej

4. zawór zwrotny, kulowy, kołnierzowy dla każdego z rurociągów tłocznych
5. zasawa odcinająca klinowa miękko-uszczelniona kołnierzowa dla każdego z rurociągów tłocznych
6. Kolektor zbiorczy typu „Y” wykonany ze stali nierdzewnej
7. membranowy zbiornik ciśnieniowy tłumiący uderzenia hydrauliczne sieci – o ile wymagany

#### Parametry hydrauliczne

- Minimalna wymagana wydajność:  $Q_{\min} = 40 \text{ m}^3/\text{h}$
- Maksymalna wymagana wydajność:  $Q_{\max} = 200 \text{ m}^3/\text{h}$
- Nominalna wydajność:  $Q_{\text{nom}} = 140 \text{ m}^3/\text{h}$
- Minimalne wymagane ciśnienie za zestawem:  $P_{\min} = 20 \text{ m s.w.}$
- Nominalne ciśnienie za zestawem:  $P_n = 28 \text{ m s.w.}$
- Dopuszczalne ciśnienie za zestawem:  $P_{\text{dop}} = 6,0 \text{ bar}$
- Ze względu na bezpieczeństwo instalacji maksymalna wysokość podnoszenia agregatu pompowego nie może przekraczać  $H_{\max} = 50 \text{ m s.w.}$
- Tłoczna ciecz: woda surowa z ujęcia powierzchniowego po występnym oczyszczeniu z grubszych aglomeratów w piaskowniku, oraz z domieszką koagulantu Siarczanu glinu (karta Charakterystyki w załączeniu załącznik nr 4)
- Konstrukcja zalecana: jednostopniowa pompa o wale pionowym z korpusem spiralnym oraz z odśrodkowym wirnikiem wielokanałowym, oraz silnikiem elektrycznym o stopniu szczelności IP68, chłodzonym wodą. Wymiary zestawu należy dobrać z uwzględnieniem istniejących konstrukcji zbiornika wody surowej na SUW-ie
- Nominalne parametry pracy pomp:
 

$Q = 140,0 \text{ m}^3/\text{h}, H=28 \text{ m s.w.}$
- Ze względu na zmienne warunki pracy pompowni, agregat musi posiadać możliwość pracy przy następujących parametrach (wg ISO 2548 C, DIN 1944/III)

$$Q_{\text{nom}} = 140,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{max}} = 200,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{min}} = 40,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

#### Dodatkowe wymagania dla agregatów pompowych:

- Prędkość synchroniczna silnika : 1500...3000 1/min;
- Sprawność hydrauliczna pompy :  $\geq 56,0 \%$  w nominalnym punkcie pracy;
- Moc nominalna silnika :  $\leq 18,5 \text{ kW}$ . Silnik przystosowany do współpracy z przetwornicą częstotliwości 50 Hz/400V/690V/B3/IP68/F;

- W związku z koniecznością dopasowania się do istniejących warunków panujących w pompowni (układ rurociągów, miejsce przeznaczone na montaż pompy i armatury itp.) agregat musi spełniać wymogi dotyczące gabarytów. I tak :
- Króciec tłoczny : DN 80/EN 1092-2/PN16
- Agregaty pompowe muszą być zamontowane na specjalnych sprzęgłach, zamontowanych na dnie zbiornika umożliwiając ich szybki montaż i demontaż.

Wymagany zakres dostawy i usług automatyki, AKP i A i Software

Zakres dostaw

- Zestaw musi być kompatybilny z istniejącymi systemami dystrybucji zmiennych, wizualizacji i sterowania. Zestaw będzie pracował w układzie 100% + 100%, oznacza to, że każdy z agregatów pompowych posiada pełen tor zasilania, zabezpieczenia i sterowania. Nie dopuszcza się zastosowania układu przełączania toru zasilania, sterowania lub zabezpieczenia na aktualnie wybrany agregat wiodący.
- Zestaw pompowy wyposażony będzie w urządzenie zabezpieczające przed pracą „na sucho”
- Zestaw pompowy wyposażony jest w indywidualny układ pomiaru ciśnienia tłoczenia
- Zestaw wyposażony będzie w szafę sterowniczą
- Szafa sterownicza wyposażona w
  - główny wyłącznik awaryjny
  - kontrolę poprawności zasilania
  - kontrolę sucho obiegu
  - sygnalizator kolumnowy z sygnalizacją dźwiękową
- zestaw synoptyczny informujący o pracy, gotowości i awarii każdego z agregatów pompowych oraz możliwość wyboru za pomocą przełącznika kluczykowego trybu sterowania (Sterowanie ręczne – Odstawienie - sterowanie automatyczne). W trybie ręczny włączenie i wyłączenie agregatu pompowego realizowane musi być przez niezależne przyciski Start i Stop, a wartość prędkości ustawiana za pomocą potencjometru.
- W skład toru zasilania i zabezpieczenia agregatu pompowego wchodzi
  - ✓ Rozłącznik bezpiecznikowy wyposażony w szybkie wkładki do ochrony półprzewodników
  - ✓ Przekształtnik częstotliwości odpowiedniej mocy wyposażony w filtr EMC
  - ✓ Dławik silnikowy ograniczający prędkość narastania napięcia
  - ✓ Zaciski przełącza kabla silnikowego
  - ✓ Przy zbiorniku wody surowej skrzynka zaciskowa
  - ✓ Zespół obsługi zabezpieczeń wewnętrznych agregatów pompowych
- Sterownik PLC z możliwością obsługi protokołów komunikacyjnych Profinet, Modbus RTU, Modbus TCP IP, Profibus
- Lokalne urządzenie HMI, co najmniej 256 kolorów, dotykowe, o przekątnej ekranu co najmniej 7”

Zakres usług

- Zamontowanie rozdzielnic we wskazanym przez użytkownika miejscu
- Wykonanie instalacji kablowych
- Połączenie urządzeń i aparatury kontrolno-pomiarowej
- Wykonanie niezbędnych pomiarów

- Uruchomienie systemu
- Rozbudowa systemu wizualizacji i transmisji danych (w tym zakup i dostawa niezbędnych licencji)

Należy przedłożyć dokumentację DTR w języku polskim, zawierającą wszelkie stosowne dokumenty, obsługę szafy sterowniczej, postępowanie w przypadku zaniku napięcia elektrycznego, schemat elektryczny z szafy sterowniczej wraz z rysunkiem szczegółowym zlokalizowanej na obudowie szafy sterowniczej, kartę gwarancyjną, dokumentację zestawu, informację, czy będzie podlegał Urzędowi Dozoru Technicznego, aktualną charakterystykę hydrauliczną urządzenia podnoszenia i wydajności, protokół z przeprowadzonej próby szczelności oraz ciśnienia, wszelkie deklaracje zgodności z obowiązującymi normami.

Agregaty pompowe z silnikami o jak najwyższej sprawności gwarantujące uzyskanie zmniejszenie zużycia energii elektrycznej. Przyjęto, że sprawność silnika musi być większa niż 89 %.

Praca pomp w układzie automatycznym z uwzględnieniem sygnałów poziomu wody w zbiornikach pokoagulacyjnych i filtrach piaskowych .

W każdej sytuacji będzie możliwe uruchomienie ręczne zestawu.

Zestaw składał się będzie z minimum 2 pomp głównych, układ 1+1 - jedna pracująca pompa główna przy wymaganym ciśnieniu osiągają wydajność 140,0 m<sup>3</sup>/h, druga pompa stanowi czynną rezerwę układu pompowego.

Zastosowana armatura:

*Układ mechaniczny wyposażony będzie następująco:*

- armatura na tłoczeniu pomp – przepustnice odcinające, zawory zwrotne,
- kolektor ssawny i tłoczny z rur stalowych kwasoodpornych w układzie „Y”,
- membranowe zbiorniki ciśnieniowe tłumiące uderzenia hydrauliczne w sieci – ilość zgodna i ilością pomp,
- manometry kontrolne z przetwornikami ciśnienia,

Sterowanie

Sterowanie zestawu hydroforowego realizowane jest przez sterownik PLC, parametry technologiczne zadawane mogą być z lokalnego urządzenia HMI lub systemu wizualizacji. Zestaw pompowy ma zostać wyposażony w komplet zabezpieczeń zwarciovych, przeciążeniowych, obsługę zabezpieczeń wewnętrznych:

1. PTC uzwojeń silnika
2. Kontroli przecieku
3. Kontroli zawilgocenia
4. Ochronę przed suchobiegiem
5. Ochronę przed pracą poza dopuszczalnymi parametrami

Sterowanie musi realizować następujące funkcje

1. Sterowanie pracą zestawu z płynną regulacją prędkości.
2. Rozruch silników pomp za pomocą przemienników częstotliwości.
3. Pomiar czasu pracy każdej pompy i ilości załączeń - funkcja realizowana przez sterownik PLC.
4. Kontrolę napięcia zasilania i jego monitorowanie.

5. Zabezpieczenie różnicowe - prądowe obwodów sterowniczych.
6. Zabezpieczenie zwarciowe i przeciążeniowe niezależne dla każdej z pomp.
7. Przełączanie sterowania automatycznego/o/ręcznego dla silników pomp.
8. Funkcję sygnalizacji optycznej stanu awarii
9. Obudowę wolnostojącą.
10. Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe torów automatyki
11. Zasilacz buforowy 230 V AC / 24 V DC

## Sterownik

Sterownik musi zapewnić:

- możliwość kontroli przetwornic częstotliwości protokołem Modbus RTU, Profibus lub MPI
- możliwość komunikacji z systemami nadrzędnymi
- możliwość rozbudowy o dodatkowe moduły wejść i wyjść, oraz moduły komunikacyjne z portami RS232, 485, 422, jak również procesor komunikacyjny Profibus Master, Profibus Slave, procesor i modem komunikacji GPRS/LTE
- Przetworniki ciśnienia 0...10V/0...5V/0...20mA/4...20mA/0...5mA/ modbusRTU  
Przepływomierze 0...10V/0...5V/0...20mA/4...20mA/0...5mA/ modbusRTU/  
impulsy do 100kHz Czujniki temperatury PT100,  
/K/0...10V/0...5V/0...20mA/4...20mA/0...5mA/ modbusRTU
- możliwość sterowania pracą pomp z zachowaniem odpowiedniej kolejności załączania i wyłączenia pomp (przełączanie pomp po każdym cyklu pracy),
- wykluczenia jednoczesnego załączania więcej niż jednej pompy, przesuwając w czasie rozruchy poszczególnych pomp,
- blokadę natychmiastowego włączenia / wyłączenia pompy po wyłączeniu /włączeniu poprzedniej, poprzez co uniemożliwia pulsacyjną pracę w przypadku gwałtownych zmian poboru wody,
- zabezpieczenie zestawu przed suchobiegiem, wyłączając kolejno poszczególne pompy zestawu przy spadku ciśnienia na ssaniu poniżej wartości zadanej (w przypadku, gdy poziom wody w zbiorniku obniży się poniżej wartości zadanej),
- niezwłoczne wyłączenie pompy w przypadku przekroczenia dopuszczalnego ciśnienia w kolektorze tłocznym,
- możliwość zablokowania pracy pomp po przekroczeniu zaprogramowanego czasu,
- możliwość przełączania pomp, w czasie małych poborów wody zapewniając ich optymalne wykorzystanie,
- możliwość dopasowania układu charakterystyki rurociągu, w przypadku dodatkowego wyposażenia układu w przepływomierz z nadajnikiem poprzez uzależnienie ciśnienia na wyjściu z pompowni od przepływu,
- możliwość rejestracji zużycia energii elektrycznej po przyłączeniu odpowiednich modułów pomiarowych
- możliwość automatycznej zmiany parametrów pracy zestawu w zadanych przedziałach czasowych,
- możliwość odczytu podstawowych parametrów (wyświetlacz na drzwiach szafy): ciśnienia tłoczenia, obroty/ częstotliwość, zużycie energii, obciążenie itp.
- stopień ochrony IP 65 od strony zewnętrznej rozdzielni
- Sterownik musi być oznakowany znakiem CE.
- Sterownik musi mieć możliwość podłączenia modemu GPRS/LTE i w okresie gwarancyjnym dane pracy systemu muszą być kontrolowane przez dostawcę.
- Sterownik musi mieć możliwość aplikacji serwera WWW w celu umożliwienia odczytu zmiennych za pośrednictwem sieci Ethernet przez przeglądarkę.
- Sterownik musi mieć możliwość rejestracji zdarzeń na karcie SD lub pamięci USB
- W razie uszkodzenia jednostki głównej nowy sterownik musi mieć możliwość restartu

z nośnika SD z zapisaną aplikacją dostarczonego przez wykonawcę bez konieczności przyjazdu wykonawcy.

#### Wymagania dodatkowe

Wszystkie opisy na urządzeniu powinny być wykonane w języku polskim, wszystkie komunikaty wyświetlane przez sterownik powinny być w języku polskim.

**Przy odbiorze od Wykonawcy prac wymagane powinny być następujące dokumenty (wymagane przepisami) dopuszczające zestaw pompowy do zainstalowania:**

- instrukcję montażu i eksploatacji w tym sposób postępowania w sytuacjach awaryjnych oraz wykaz części zamiennych,
  - instrukcję obsługi i konfiguracji sterownika,
  - schematy elektryczne szafy sterowniczej,
  - rysunek złożeniowy,
  - rysunek rozmieszczenia elementów na drzwiach szafy sterowniczej,
  - kartę identyfikacyjną zestawu,
  - kartę gwarancyjną, gdzie okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty zamontowania i uruchomienia zestawu,
  - protokół z badania zestawu pompowego,
  - rzeczywistą charakterystykę hydrauliczną Q-H urządzenia,
  - deklarację zgodności,
- urządzenie powinno posiadać zgodność z dyrektywą maszynową 2006/42/WE,  
- rozdzielnia sterująca powinna być zgodna z dyrektywami:  
- 2006/95/WE – wyposażenie elektryczne przewidziane do stosowania w określonym zakresie napięć,  
- 2004/108/WE – kompatybilność elektromagnetyczna,  
- zaproponowane w zestawie agregaty pompowe muszą posiadać serwis w Polsce

Uwagi:

Wykonawca dołączy do oferty:

- Typy, charakterystyki, wykonanie materiałowe pomp, sprawność, pobór mocy
- Szczegółowe rysunki techniczne proponowanego zestawu pompowego,

Nie załączenie w ofercie powyższych dokumentów uznane będzie jako złożenie oferty niekompletnej.

**Zaproponowany przez Dostawcę zestaw pompowy ma być kompletny, w pełni wyposażony i przystosowanym do autonomicznej lub zależnej pracy, składającym się z pomp, armatury i sterowania.**

**Oferta obejmuje następujące czynności:**

- dostawę zestawu na SUW
- posadowienie zestawu i rozdzielnicy,
- podłączenie hydrauliczne urządzenia,
- podłączenie elektryczne zestawu
- dostawa i montaż sond i czujników
- uruchomienie i regulacja parametrów pracy zestawu

## Załącznik nr 2

### O F E R T A

Z dnia nawiązując do składania ofert w trybie zapytania ofertowego w przedziale do 30000 euro nr **ZK.ZP.2141.12.2017** Zamawiający zleca a Dostawca przyjmuje do realizacji zadanie pn.;"  
**„Zakup, dostawa, montaż i uruchomienie zestawu pompowego dla Zakładu Komunalnego w Suchej Beskidzkiej”**

1.Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymogami zawartymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia za cenę:

cena netto .....bez podatku VAT/

podatek VAT 23%.....

cena brutto.....

Słownie złotych:.....

2.Zobowiązujemy się zrealizować usługę w terminie do 30 dni roboczych od zawarcia umowy przy zachowaniu obowiązujących norm wynikających z przepisu prawa.

3.Udzielamy 36 miesięcznej gwarancji na wyżej wymieniony przedmiot zamówienia od daty zamontowania i uruchomienia zestawu, zapewniamy bezpłatny serwis gwarancyjny (minimum 1 raz na 12 m-cy) obejmujący dojazd, robociznę i niezbędne materiały w okresie trwania gwarancji oraz płatny serwis pogwarancyjny uzgodniony każdorazowo z Zakładem Komunalnym.

Ponadto Dostawca zapewni wizytę serwisu do 48 godzin od czasu zgłoszenia w przypadku awarii jednej z pomp nie powodującego unieruchomienia całego agregatu oraz do 12 godz. gdy awarii ulegnie cały zestaw.

4.Oświadczamy, że akceptujemy warunki płatności zgodnie z określonymi wymogami zawartymi w umowie i nie wnosimy do niej żadnych zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte.

5.W przypadku przyznania nam zamówienia, zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.

6.Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia, warunkami wykonania zamówienia. Akceptuję je w całości i nie wnoszę do nich zastrzeżeń

7.Zobowiązujemy się realizować zamówienia w terminie ustalonego przez Zakład Komunalny w Suchej Beskidzkiej przy zachowaniu obowiązujących norm wynikających z przepisów prawa.

8.Oświadczamy, że:

- Zapoznaliśmy się z warunkami zamówienia i nie wnosimy do nich zastrzeżeń
- Otrzymaliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty

9.Pod groźbą odpowiedzialności karnej oświadczamy, że załączone do oferty dokumenty opisują stan prawny i faktyczny na dzień otwarcia ofert.

10.Załączniki do niniejszego formularza oferty stanowiącymi integralną część oferty są:

1.....

2.....

3.....

Podpis oferent

### **Załącznik nr 3**

Rejestr umów i zleceń ZK.117. .2017

Umowa ZK.ZP.2142. .2017

Zawarta w dniu ..... pomiędzy Gminą Sucha Beskidzka 34-200 Sucha Beskidzka, ul. Mickiewicza 19 NIP 552-15-67-404 - Zakładem Komunalnym w Suchej Beskidzkiej, 34-200 Sucha Beskidzka, ul. Wadowicka 4, zwanym dalej Zakładem reprezentowanym przez: mgr inż. Krzysztofa Szczęcha Dyrektora Zakładu a firmą: reprezentowanym przez: zwanym dalej Wykonawcą została zawarta umowa treści następującej:

#### **§ 1**

1. Zgodnie z art. 4 pkt 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z póź.zm.) W wyniku postępowania w trybie o udzielenie zamówienia publicznego nr ZK.ZP.2141.12.2017 zgodnie z regulaminem udzielenia zamówień publicznych do 30000 euro w trakcie, którego przyjęto ofertę Dostawcy , ustala się realizację zadania: Wykonawca dostarczy i zamontuje i uruchomi zestaw pomp do wody surowej pod wskazanym adresem tj. SUW ul. Role 133, 34-200 Sucha Beskidzka.
2. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia, umową oraz obowiązującymi przepisami i polskimi normami.
3. Wykonawca po zawarciu umowy zobowiązuje się przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia uzgodnić wszelkie postanowienia związane z przedmiotem zamówienia

#### **§ 2**

##### **Termin wykonania zamówienia**

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu zamówienia –dostarczenie, montażu i uruchomienie zestawu pompowego zgodne z opisem przedmiotu zamówienia nastąpi do 60 dni od daty zawarcia umowy.
2. Wykonawca zapewni bezpłatną dostawę, montaż ,uruchomienie i szkolenie.

#### **§ 3**

##### **Wynagrodzenie i zapłata wynagrodzenia**

1. Wynagrodzenie za realizację przedmiotu zamówienia określonego w § 1 umowy wyraża się kwotą netto   zł. + zł. (23% VAT) =   zł. brutto słownie złotych;  
Kwota określona w ust. 1 wyczerpuje wszelkie roszczenia Wykonawcy związane z realizacją umowy. Niedoścadowanie, pominięcie oraz brak rozpoznania zakresu przedmiotu umowy nie może być podstawą do żądania zmiany wynagrodzenia określonego w ust. 1 niniejszego



paragrafu.

2. Wykonawca oświadcza, że jest podatnikiem podatku VAT, uprawnionym do wystawienia faktury VAT. Nr NIP .....
3. Zapłata wynagrodzenia, o którym mowa w ust. 1 nastąpi przelewem na wskazany przez Wykonawcę rachunek bankowy w terminie 30 dni od daty dostawy oraz montażu i uruchomienia przedmiotu zamówienia i podpisania protokołu odbioru.
4. Za nieterminowe płatności faktur Wykonawca ma prawo naliczyć odsetki ustawowe.
5. Dostawca zobowiązany jest do wystawienia faktury dla Zakładu zgodnie z podanym niżej schematem:

Nabywca:

**Gmina Sucha Beskidzka**

**ul. Mickiewicza 19**

**34-200 Sucha Beskidzka**

**NIP 552-15-67-404**

Odbiorca:

**Zakład Komunalny**

**ul. Wadowicka 4**

**34-200 Sucha Beskidzka**

#### **§ 4**

##### **Gwarancja**

1. Gwarancja wynosi 36 miesięcy na wyżej wymieniony przedmiot zamówienia od daty zamontowania i uruchomienia zestawu, zapewniamy bezpłatny serwis gwarancyjny (minimum 1 raz na 12 m-cy) obejmujący dojazd, robociznę i niezbędne materiały w okresie trwania gwarancji oraz płatny serwis pogwarancyjny uzgodniony każdorazowo z Zakładem Komunalnym.

#### **§ 5**

##### **Kary umowne**

1. Wykonawca zapłaci Zakładowi kary umowne:
  - a) za opóźnienie w dostawie i zakończeniu przedmiotu zamówienia umowy wynikającą z winy Dostawcy – w wysokości 0,5 % wynagrodzenia brutto, określonego w §3 ust. 1 umowy, za każdy dzień opóźnienia.
  - b) za opóźnienie w usuwaniu usterek i awarii za każdy dzień po ustalonym terminie naprawy - w wysokości 0,5 % wynagrodzenia brutto, określonego w §3 ust. 1 umowy.
  - c) za odstąpienie Zamawiającego od umowy z przyczyn zależnych od Dostawcy – w wysokości 5% wynagrodzenia brutto, określonego w §3 ust. 1 umowy.

2. Strony zastrzegają sobie prawo do odszkodowania na zasadach ogólnych, o ile wartość faktycznie poniesionych szkód przekracza wysokość kar umownych.
3. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie naliczonych kar umownych z wynagrodzenia.
4. Za nieterminowe płatności faktur Wykonawca ma prawo naliczyć odsetki ustawowe.

## **§ 6**

### **Postanowienia końcowe**

1. Wszelkie spory, mogące wyniknąć z tytułu niniejszej umowy, będą rozstrzygane przez sąd właściwy miejscowo dla siedziby Zakładu.
2. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają aneksu sporządzonego z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową stosuje się przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.) oraz ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 1964 r. nr 16, poz. 93 z późn. zm.).

## **§ 7**

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach z przeznaczeniem:

1 egz. dla Dostawcy , 2 egz. dla Zakładu.

**DOSTAWCA:**

**ZAKŁAD:**