

Przedmiar robót

Remont połączeń technologicznych na odcinku SUW - zb. wody czystej

Przedmiar robót

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość	Wartość RMS z narzutami
	Kosztorys	Remont połączeń technologicznych na odcinku SUW - zb. wody czystej			
1	Element	Roboty ziemne.			
1.1	KNR 201/205/2	Roboty ziemne koparkami podsiębiernymi z transportem urobku samochodami samowyladowczymi do 1`km, koparka 0,15`m3, grunt kategorii III	m3	175,20	
1.2	KNR 201/310/2	Wykopy ciągłe lub jamiste ze skarpami o szerokości dna do 1.5`m ze złożeniem urobku na odkład, wykopy o głębokości do 1.5`m, kategoria gruntu III	m3	43,80	
1.3	KNR 201/230/1 (1)	Zасыpywanie wykopów spycharkami, przemieszczanie na odległość do 10`m, grunt kategorii I-III, spycharka 55`kW (75`KM)	m3	175,20	
1.4	KNR 201/320/2 (1)	Ręczne zasypywanie wykopów liniowych o ścianach pionowych, głębokość do 1.5`m, kategoria gruntu III-IV, szerokość wykopu 0.8-1.5`m	m3	43,80	
1.5	KNR 201/506/2	Plantowanie (obrobienie na czysto), skarp i dna wykopów wykonywanych ręcznie, kategoria gruntu IV	m2	96,00	
1.6	KNR 201/510/1	Humusowanie i obsianie skarp, przy grubości warstwy humusu 5`cm	m2	96,00	
2	Element	Roboty instalacyjne.			
2.1	KSNR 10/803/8	Rurociągi z rur żeliwnych, Fi`500`mm - Analogia demontaż rurociągu fi 300-500 mm z rur żeliwnych R= 0,500 M= 1,000 S= 1,000	m	36	
2.2	KNR 218/501/3	Podłoże z materiałów sypkich, grubości 20`cm	m2	41,400	
2.3	KNRW 218/109/15 (1)	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD), Fi`400`mm	m	23,00	
2.4	KNRW 218/109/10 (1)	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD), Fi`225`mm	m	8,00	
2.5	KNRW 218/112/6 (1)	Montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o łączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz), Fi`400`mm, PE	szt	4,00	
2.6	KNRW 218/112/3 (7)	Montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o łączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz), Fi`225`mm, PE	szt	4,000	
2.7	KNRW 218/110/15 (1)	Połączenie rur polietylenowych, ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego, Fi 400`mm	złącze	8,00	
2.8	KNRW 218/110/10 (1)	Połączenie rur polietylenowych, ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego, Fi 225`mm	złącze	3,00	
2.9	KNNR 11/304/5 (1)	Zasuwy żeliwne z obudową na rurociągach PVC i PE, Dn`200`mm, zasuwa kielichowa	szt	2,00	
2.10	KNRW 218/211/11	Zasuwy typu "E" kielichowo-kołnierzowa z obudową montowana na rurociągach PVC i PE, Fi`400`mm	kpl	1,00	
2.11	KNR 405/112/8	Wstawienie trójnika żeliwnego ciśnieniowego kołnierzowego, trójniki żeliwne, Dn`400`mm	szt	1,00	
2.12	KNNR 4/1012/6 (1)	Montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o łączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz), Fi`400`mm, PE	szt	4,00	
2.13	KNNR 4/1014/10	Kształtki żeliwne ciśnieniowe kołnierzowe, Fi`500`mm	szt	3,00	
2.14	KNNR 4/1015/8	Kształtki stalowe kołnierzowe, Fi`406,4/10,0`mm	szt	1,00	
2.15	KNNR 4/1012/8	Montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o łączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz), Fi 500`mm	szt	2,00	
2.16	KNNR 4/1114/6	Montaż trójnika kołnierzowego Combi PN 6 at i 16 at dla rur PE, Fi`200`mm	kpl	1	
2.17	KNNR 4/1010/9 (2)	Połączenie rur polietylenowych, ciśnieniowych PE, PEHD metodą zgrzewania czołowego, Fi 200`mm, z agregatem	złącze	5,00	
2.18	KNNR 4/1009/9 (1)	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD), Fi`200`mm	m	9,00	
2.19	KNNR 4/1009/7 (1)	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE, PEHD), Fi`160`mm	m	5,00	
2.20	KNNR 4/1012/3 (1)	Montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o łączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz), Fi`160`mm, PE	szt	3,00	
2.21	KNNR 4/1113/5 (2)	Zasuwa typu "E" z obudową montowana na rurociągach PVC i PE, Fi`150`mm, z użyciem argagatu prądowórczego	kpl	1,00	
2.22	KNNR 4/1014/7	Kształtki żeliwne ciśnieniowe kołnierzowe, Fi`300`mm	szt	1,00	